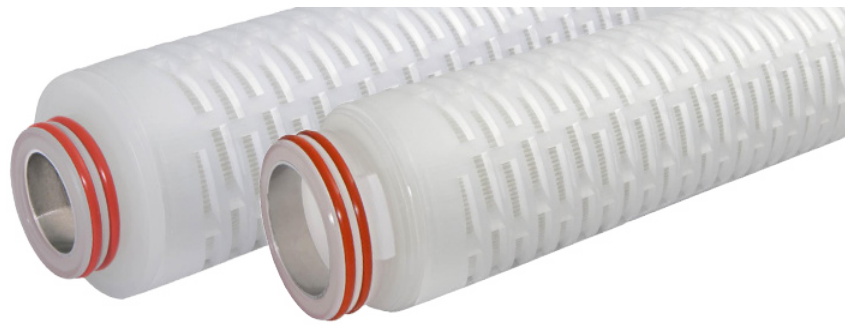


## Cartucho de capas seriales de polietersulfona DuoGrade™ serie GDPES

Los cartuchos filtrantes de capas seriales de polietersulfona DuoGrade™ serie GDPES brindan una vida útil extendida y una excelente retención. Este diseño serial, con una capa de prefiltración de microvidrio, convierte al cartucho GDPES en la opción ideal para la clarificación de soluciones con muchas partículas en diversas aplicaciones para la industria de alimentos y bebidas, farmacéutica, biológica y química. Con excelentes caudales, bajas pérdidas de presión y volúmenes de producción superiores, los cartuchos GDPES se pueden usar como filtros finales o para proteger los cartuchos esterilizadores corriente abajo. Cada cartucho se lava con agua desionizada de alta pureza a 18 megaohmios y se prueba su integridad para garantizar un efluente limpio con una pequeña cantidad de materiales extraíbles. Están diseñados para tolerar la sanitización con agua caliente y los ciclos de esterilización por vapor en las instalaciones repetidas veces para una vida útil máxima.

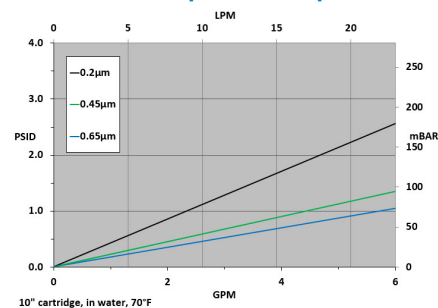


### Rendimiento de retención microbiana

Clasificación	Microbio expuesto	Valor de reducción logarítmica (LRV)
0,2 µ	<i>Brevundimonas diminuta</i>	7,6
0,45 µ	<i>Serratia marcescens</i>	6,6
0,65 µ	<i>Saccharomyces cerevisiae</i>	4,8

\*Probado independientemente de acuerdo con ASTM F838.

### Caudal frente a pérdida de presión



### Información de pedidos

GDPES	Clasificación (µ)	A	Longitud	C	Estilo de tapa	Juntas tóricas/juntas	-	Complementos
	0,2		10 in (25,4 cm)		2 = junta plana DOE	B = Buna		CS = resorte de comp. de acero inox. 316SS
	0,45		20 in (50,8 cm)		3 = 222 con aleta	E = EPDM		I = inserto de acero inoxidable
	0,65		30 in (76,2 cm)		4 = 222 con tapa plana	S = Silicona		
			40 in (101,6 cm)		6 = 226 con tapa plana	T = Viton® Encapsulado en Teflon®		
					7 = 226 con aleta	V = Viton®		
					16 = junta tórica interior 213	Z = Silicona encapsulada en Teflon®		
					28 = 222, 3 pestañas/ALETA			

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: Los datos de filtración presentados son representativos del rendimiento observado en las pruebas de laboratorio controladas. No se incluyen como garantía, especificación ni declaración de aptitud de uso. El rendimiento específico puede variar de manera significativa según el tipo de contaminante, las propiedades del líquido, los caudales y las condiciones ambientales. Se recomienda que los usuarios realicen pruebas de calificación rigurosas para garantizar las funciones del producto requeridas. Si desea recibir asistencia técnica adicional, puede solicitar la Guía de Rendimiento de productos.

DS\_GDPES\_200713

### Aplicaciones habituales

- Vino, cerveza y otras bebidas alcohólicas
- Agua embotellada, jugos y refrescos
- Medios de cultivo celular
- Parenterales de gran volumen
- Soluciones farmacéuticas a granel

### Materiales de construcción

Membrana	Polietersulfona
Medio de soporte	Microvidrio
Tapas	Polipropileno
Núcleo central	Polipropileno
Carcasa de soporte exterior	Polipropileno
Juntas tóricas/juntas	Buna, EPDM, Silicona, Viton® Encapsulado en Teflon®, Viton®, Silicona Encapsulada en Teflon®

### Sanitización/esterilización

Agua caliente filtrada.....80 °C por 30 min.  
 Esterilización por vapor.....121 °C por 30 min.,  
 ciclos múltiples

**Productos químicos:** los cartuchos son compatibles con la mayoría de los agentes sanitizantes químicos.

**Nota:** Se requiere la opción de inserto de acero inoxidable para todos los cartuchos que no estén sanitizados con agua caliente ni esterilizados por vapor.

### Tamaño

**Longitud:**  
 10 a 40 in (25,4 a 101,6 cm) nominal  
**Diámetro exterior:**  
 2,70 in (7,0 cm) nominal

### Condiciones operativas

**ΔP de recambio (recomendada)**.....35 PSID  
**Temperatura (máx.)**.....176 °F (80 °C)  
**Presión diferencial (máx.)**.....50 PSID  
 (3,4 bar) a 68 °F (20 °C)

### Toxicidad

Todos los componentes de polipropileno cumplen las especificaciones de seguridad biológica según USP, Clase VI (121 °C para plásticos).

### Cumplimiento de seguridad alimentaria

Los materiales de construcción satisfacen las regulaciones de la FDA sobre el contacto con alimentos y bebidas, según se detalla en el Código de Regulaciones Federales de los EE. UU., 21 CFR. Los materiales empleados para producir filtros y equipos se consideran seguros para usar en contacto con productos alimenticios de acuerdo con las Directivas de la U. E. 2002/72/EC, 1935/2004 y 10/2011.