

## Cartucho de nailon y nailon Plus+ para la industria de alimentos y bebidas serie GFHNY

Los cartuchos filtrantes de nailon y nailon Plus+ de alta pureza serie GFHNY para la industria de alimentos y bebidas con una membrana de nailon de 6,6 han demostrado una retención microbiana superior en la producción de insumos altamente estables. La carga de superficie de potencial zeta positivo opcional (Plus+) aumenta el rendimiento de retención para partículas mucho más pequeñas que la clasificación en micrones especificada, para aplicaciones que pueden incluir la eliminación de bruma, conglomeraciones de colorantes y endotoxinas. Estos cartuchos están fabricados en un entorno de sala limpia y se lavan con agua de máxima pureza a 18 megahmios para fines de limpieza y escasa cantidad de productos extraíbles. Están diseñados para tolerar la sanitización con agua caliente y los ciclos de esterilización por vapor en las instalaciones repetidas veces para una vida útil máxima. Cada elemento se somete a pruebas de difusión para comprobar su integridad y garantizar el rendimiento óptimo.

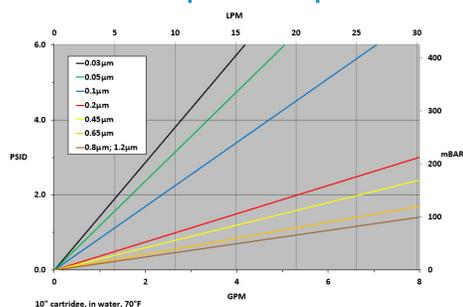


### Rendimiento de retención microbiana

Grado	Microbio expuesto	Valor de reducción logarítmica (LRV)
0,2 µ	<i>Brevundimonas diminuta</i>	9,1
0,45 µ	<i>Serratia marcescens</i>	11,0
0,65 µ	<i>Saccharomyces cerevisiae</i>	11,0

Probado independientemente de acuerdo con ASTM F838.

### Caudal frente a pérdida de presión



### Aplicaciones habituales

- Agua embotellada
- Vino
- Refrescos
- Productos farmacéuticos
- Fermentación
- Eliminación de endotoxinas

### Materiales de construcción

<b>Membrana</b> .....	Nailon de 6,6
<b>Medio de soporte</b> .....	Polipropileno
<b>Tapas</b> .....	Polipropileno
<b>Núcleo central</b> .....	Polipropileno
<b>Carcasa de soporte exterior</b> .....	Polipropileno
<b>Juntas tóricas/juntas</b> .....	Buna, EPDM, Silicona, Viton® Encapsulado en Teflon®, Viton®, Silicona encapsulada en Teflon®

### Sanitización/esterilización

**Agua caliente filtrada**.....80 °C por 30 min.

**Esterilización por vapor**.....121 °C por 30 min., ciclos múltiples

**Productos químicos:** los cartuchos son compatibles con la mayoría de los agentes sanitizantes químicos.

**Nota:** Se requiere la opción de inserto de acero inoxidable para todos los cartuchos que no estén sanitizados con agua caliente ni esterilizados por vapor.

### Tamaño

#### Longitud:

10 a 40 in (25,4 a 101,6 cm) nominal

#### Diámetro exterior:

2,70 in (7,0 cm) nominal

### Condiciones operativas

**ΔP de recambio (recomendada)**.....,35 PSID

**Temperatura (máx.)**.....176 °F (80 °C)

**Presión diferencial (máx.)**.....,50 PSID (3,4 bar) a 68 °F (20 °C)

### Toxicidad

Todos los componentes de polipropileno cumplen las especificaciones de seguridad biológica según USP, Clase VI (121 °C para plásticos).

### Cumplimiento de seguridad alimentaria

Los materiales de construcción satisfacen las regulaciones de la FDA sobre el contacto con alimentos y bebidas, según se detalla en el Código de Regulaciones Federales de los EE. UU., 21 CFR. Los materiales empleados para producir filtros y equipos se consideran seguros para usar en contacto con productos alimenticios de acuerdo con las Directivas de la U. E. 2002/72/EC, 1935/2004 y 10/2011.

### Información de pedidos

GFHNY	Clasificación (µ)	A	Longitud	C	Estilo de tapa	Juntas tóricas/juntas	-	Complementos
GFHNY+	0,03		10 in (25,4 cm)		2 = junta plana DOE	B = Buna		CS = resorte de comp. de acero inox. 316SS
	0,05		20 in (50,8 cm)		3 = 222 con aleta	E = EPDM		I = inserto de acero inoxidable
	0,1		30 in (76,2 cm)		4 = 222 con tapa plana	S = Silicona		
	0,2		40 in (101,6 cm)		6 = 226 con tapa plana	T = Viton® Encapsulado en Teflon®		
	0,45				7 = 226 con aleta	V = Viton®		
	0,65				16 = junta tórica interior 213	Z = Silicona encapsulada en Teflon®		
	0,8				28 = 222, 3 pestañas/ALETA			
	1,2							

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: Los datos de filtración presentados son representativos del rendimiento observado en las pruebas de laboratorio controladas. No se incluyen como garantía, especificación ni declaración de aptitud de uso. El rendimiento específico puede variar de manera significativa según el tipo de contaminante, las propiedades del líquido, los caudales y las condiciones ambientales. Se recomienda que los usuarios realicen pruebas de calificación rigurosas para garantizar las funciones del producto requeridas. Si desea recibir asistencia técnica adicional, puede solicitar la Guía de Rendimiento de productos.

DS\_GFHNY\_200713