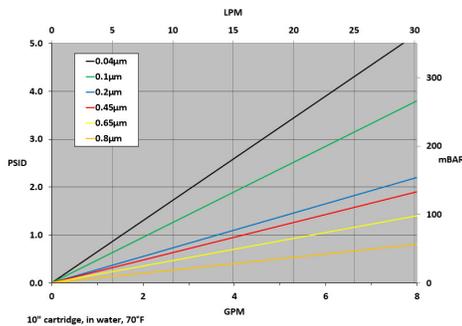


Cartucho de polietersulfona para aplicaciones electrónicas serie GEPES

Los cartuchos filtrantes de polietersulfona para aplicaciones electrónicas de alta pureza serie GEPES cumplen los requisitos rigurosos de limpieza que exige la industria de la microelectrónica. La membrana de polietersulfona brinda una alta densidad de flujo y un rendimiento superior para una vida operativa prolongada. Estos cartuchos se someten a un extenso proceso de lavado con agua de máxima pureza a 18 ohmios para lograr niveles sorprendentemente bajos de sustancias extraíbles. Cada elemento se prueba para comprobar su integridad y lograr un rendimiento optimizado y altamente consistente. Están fabricados en un entorno de sala limpia para conservar los altos estándares de pureza y limpieza.



Caudal frente a pérdida de presión



Aplicaciones habituales

- Sistemas de agua ultrapura
- Filtración de químicos finos
- Productos químicos fotosensibles

Materiales de construcción

Membrana Polietersulfona
Medio de soporte Polipropileno
Tapas Polipropileno
Núcleo central Polipropileno
Carcasa de soporte exterior Polipropileno
Juntas tóricas/juntas Buna, EPDM, Silicona, Viton® Encapsulado en Teflon®, Viton®, Silicona encapsulada en Teflon®

Sanitización/esterilización

Agua caliente filtrada 80 °C por 30 min.
Esterilización por vapor 121 °C por 30 min., ciclos múltiples

Productos químicos: los cartuchos son compatibles con la mayoría de los agentes sanitizantes químicos.

Nota: Se requiere la opción de inserto de acero inoxidable para todos los cartuchos que no estén sanitizados con agua caliente ni esterilizados por vapor.

Tamaño

Longitud:
 10 a 40 in (25,4 a 101,6 cm) nominal
Diámetro exterior:
 2,70 in (7,0 cm) nominal

Condiciones operativas

ΔP de recambio (recomendada) 35 PSID
Temperatura (máx.) 176 °F (80 °C)
Presión diferencial (máx.) 50 PSID (3,4 bar) a 68 °F (20 °C)

Toxicidad

Todos los componentes de polipropileno cumplen las especificaciones de seguridad biológica según USP, Clase VI (121 °C para plásticos).

Cumplimiento de seguridad alimentaria

Los materiales de construcción satisfacen las regulaciones de la FDA sobre el contacto con alimentos y bebidas, según se detalla en el Código de Regulaciones Federales de los EE. UU., 21 CFR. Los materiales empleados para producir filtros y equipos se consideran seguros para usar en contacto con productos alimenticios de acuerdo con las Directivas de la U. E. 2002/72/EC, 1935/2004 y 10/2011.

Información de pedidos

GEPES	Clasificación (µ)	A	Longitud	C	Estilo de tapa	Juntas tóricas/juntas	-	Complementos
	0,04		10 in (25,4 cm)		2 = junta plana DOE	B = Buna		CS = resorte de comp. de acero inox. 316SS
	0,1		20 in (50,8 cm)		3 = 222 con aleta	E = EPDM		I = inserto de acero inoxidable
	0,2		30 in (76,2 cm)		4 = 222 con tapa plana	S = Silicona		
	0,45		40 in (101,6 cm)		6 = 226 con tapa plana	T = Viton® Encapsulado en Teflon®		
	0,65				7 = 226 con aleta	V = Viton®		
	0,8				16 = junta tórica interior 213	Z = Silicona encapsulada en Teflon®		
					28 = 222, 3 pestañas/ALETA			

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: Los datos de filtración presentados son representativos del rendimiento observado en las pruebas de laboratorio controladas. No se incluyen como garantía, especificación ni declaración de aptitud de uso. El rendimiento específico puede variar de manera significativa según el tipo de contaminante, las propiedades del líquido, los caudales y las condiciones ambientales. Se recomienda que los usuarios realicen pruebas de calificación rigurosas para garantizar las funciones del producto requeridas. Si desea recibir asistencia técnica adicional, puede solicitar la Guía de Rendimiento de productos.

DS_GEPES_200713