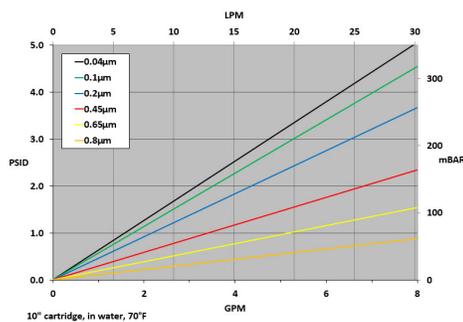


Cartucho de polietersulfona para usos generales serie GGPES

Los cartuchos filtrantes de polietersulfona para usos generales y de alta pureza serie GGPES son la alternativa ideal para la filtración por membrana rentable y multiuso. La membrana de polietersulfona con una alta capacidad de retención brinda excelente densidad de flujo y baja unión de proteínas. La membrana hidrofílica por naturaleza se moja con facilidad para utilizar al máximo la superficie completa. Estas características, junto con su área de filtración ampliada, permiten que el cartucho GGPES tenga una menor pérdida de presión y mayor vida útil en comparación con otros productos similares. Están diseñados para tolerar la sanitización con agua caliente y los ciclos de esterilización por vapor en las instalaciones repetidas veces. Están fabricados en un entorno de sala limpia para conservar los altos estándares de pureza y limpieza.



Caudal frente a pérdida de presión



Aplicaciones habituales

- Sistemas de agua desionizada
- Filtración de agua de uso general
- Clarificación de líquidos
- Fluidos de recirculación
- Filtración química

Información de pedidos

GGPES	Clasificación (µ)	A	Longitud	C	Estilo de tapa	Juntas tóricas/juntas	-	Complementos
	0,04		10 in (25,4 cm)		2 = junta plana DOE	B = Buna		CS = resorte de comp. de acero inox. 316SS
	0,1		20 in (50,8 cm)		3 = 222 con aleta	E = EPDM		I = inserto de acero inoxidable
	0,2		30 in (76,2 cm)		4 = 222 con tapa plana	S = Silicona		
	0,45		40 in (101,6 cm)		6 = 226 con tapa plana	T = Viton® Encapsulado en Teflon®		
	0,65				7 = 226 con aleta	V = Viton®		
	0,8				16 = junta tórica interior 213	Z = Silicona Encapsulada en Teflon®		
					28 = 222, 3 pestañas/ALETA			

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: Los datos de filtración presentados son representativos del rendimiento observado en las pruebas de laboratorio controladas. No se incluyen como garantía, especificación ni declaración de aptitud de uso. El rendimiento específico puede variar de manera significativa según el tipo de contaminante, las propiedades del líquido, los caudales y las condiciones ambientales. Se recomienda que los usuarios realicen pruebas de calificación rigurosas para garantizar las funciones del producto requeridas. Si desea recibir asistencia técnica adicional, puede solicitar la Guía de Rendimiento de productos.

DS_GGPES_200713

Materiales de construcción

Membrana.....Polietersulfona
Medio de soporte.....Polipropileno
Tapas.....Polipropileno
Núcleo central.....Polipropileno
Carcasa de soporte exterior.....Polipropileno
Juntas tóricas/juntas.....Buna, EPDM, Silicona, Viton® Encapsulado en Teflon®, Viton®, Silicona Encapsulada en Teflon®

Sanitización/esterilización

Agua caliente filtrada.....80 °C por 30 min.
Esterilización por vapor.....121 °C por 30 min., ciclos múltiples

Productos químicos: los cartuchos son compatibles con la mayoría de los agentes sanitizantes químicos.

Nota: Se requiere la opción de inserto de acero inoxidable para todos los cartuchos que no estén sanitizados con agua caliente ni esterilizados por vapor.

Toxicidad

Todos los componentes de polipropileno cumplen las especificaciones de seguridad biológica según USP, Clase VI (121 °C para plásticos).

Tamaño

Longitud:
10 a 40 in (25,4 a 101,6 cm) nominal
Diámetro exterior:
2,70 in (7,0 cm) nominal

Condiciones operativas

ΔP de recambio (recomendada).....35 PSID
Temperatura (máx.).....176 °F (80 °C)
Presión diferencial (máx.).....50 PSID (3,4 bar) a 68 °F (20 °C)

Cumplimiento de seguridad alimentaria

Los materiales de construcción satisfacen las regulaciones de la FDA sobre el contacto con alimentos y bebidas, según se detalla en el Código de Regulaciones Federales de los EE. UU., 21 CFR. Los materiales empleados para producir filtros y equipos se consideran seguros para usar en contacto con productos alimenticios de acuerdo con las Directivas de la U. E. 2002/72/EC, 1935/2004 y 10/2011.