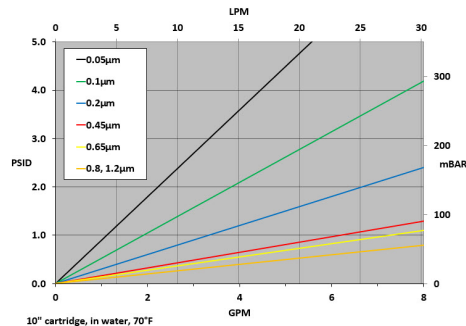


Cartucho de polisulfona serie GHPS

Los cartuchos filtrantes de polisulfona de alta pureza serie GHPS brindan un caudal y una capacidad de carga excepcional gracias a su estructura de poros altamente asimétricos. Son la opción ideal para aplicaciones que requieren la eficiencia de una membrana, pero donde es importante una vida útil más prolongada. Su naturaleza hidrofílica permite la impregnación inmediata y optimiza la utilidad del área de superficie de la membrana. Fabricados con una estructura de alta pureza y térmicamente unida para fines de limpieza y amplia compatibilidad, la característica de enjuague posterior opcional brinda un cartucho con un enjuague total rápido a 18 megaohmios. Están fabricados en un entorno de sala limpia para conservar los altos estándares de pureza y limpieza.

Caudal frente a pérdida de presión



Aplicaciones habituales

- Sistemas de agua desionizada
- Filtración de agua de uso general
- Clarificación de líquidos
- Fluidos de recirculación
- Filtración química



Materiales de construcción

Membrana.....Polisulfona
Medio de soporte.....Polipropileno
Tapas.....Polipropileno
Núcleo central.....Polipropileno
Carcasa de soporte exterior.....Polipropileno
Juntas tóricas/juntas.....Buna, EPDM, Silicona, Viton® Encapsulado en Teflon®, Viton®, Silicona Encapsulada en Teflon®

Sanitización/esterilización

Agua caliente filtrada.....80 °C por 30 min
Esterilización por vapor.....121 °C por 30 min., ciclos múltiples

Productos químicos: los cartuchos son compatibles con la mayoría de los agentes sanitizantes químicos.

Nota: Se requiere la opción de inserto de acero inoxidable para todos los cartuchos que no estén sanitizados con agua caliente ni esterilizados por vapor.

Toxicidad

Todos los componentes de polipropileno cumplen las especificaciones de seguridad biológica según USP, Clase VI (121 °C para plásticos).

Tamaño

Longitud:
 10 a 40 in (25,4 a 101,6 cm) nominal
Diámetro exterior:
 2,70 in (7,0 cm) nominal

Condiciones operativas

ΔP de recambio (recomendada).....35 PSID
Temperatura (máx.).....176 °F (80 °C)
Presión diferencial (máx.).....50 PSID (3,4 bar) a 68 °F (20 °C)

Cumplimiento de seguridad alimentaria

Los materiales de construcción satisfacen las regulaciones de la FDA sobre el contacto con alimentos y bebidas, según se detalla en el Código de Regulaciones Federales de los EE. UU., 21 CFR. Los materiales empleados para producir filtros y equipos se consideran seguros para usar en contacto con productos alimenticios de acuerdo con las Directivas de la U. E. 2002/72/EC, 1935/2004 y 10/2011.

Información de pedidos

GHPS	Clasificación (µ)	A	Longitud	C	Estilo de tapa	Juntas tóricas/juntas	-	Complementos
	0,05		10 in (25,4 cm)		2 = junta plana DOE	B = Buna		CS = resorte de comp. de acero inox. 316SS
	0,1		20 in (50,8 cm)		3 = 222 con aleta	E = EPDM		I = inserto de acero inoxidable
	0,2		30 in (76,2 cm)		4 = 222 con tapa plana	S = Silicona		R = enjuague a 18 megaohmios
	0,45		40 in (101,6 cm)		6 = 226 con tapa plana	T = Viton® Encapsulado en Teflon®		
	0,65				7 = 226 con aleta	V = Viton®		
	0,8				16 = junta tórica interior 213	Z = Silicona Encapsulada en Teflon®		
	1,2				28 = 222, 3 pestañas/ALETA			

EXENCIÓN DE RESPONSABILIDAD: Los datos de filtración presentados son representativos del rendimiento observado en las pruebas de laboratorio controladas. No se incluyen como garantía, especificación ni declaración de aptitud de uso. El rendimiento específico puede variar de manera significativa según el tipo de contaminante, las propiedades del líquido, los caudales y las condiciones ambientales. Se recomienda que los usuarios realicen pruebas de calificación rigurosas para garantizar las funciones del producto requeridas.

DS_GHPS_200713